Avvolgicavo FRD 63-150-200





È con piacere che sottoponiamo alla vostra attenzione la nuova serie di avvolgicavo per cavo banchina serie FRD nelle taglie 63, 150 e 200.

Sin dalla fase progettuale abbiamo scelto di utilizzare componentistica di assoluta affidabilità, realizzando un prodotto completo anche in termini di accessori per l'installazione.

Di seguito indichiamo alcune caratteristiche tecnico/costruttive (alcune oggetto di brevetto) che caratterizzano questo prodotto.

I materiali utilizzati sono idonei all'utilizzo in ambiente marino, (struttura portante e pulegge di trazione in alluminio anodizzato, alberi e viteria in acciaio inox, rulliere in teflon). Tutto ciò allo scopo di garantire una lunga vita operativa e

assenza di manutenzione.

Il riduttore a vite senza fine è di derivazione industriale, studiato per servizi gravosi e continuativi garantendo assoluta silenziosità. Il motore elettrico in corrente continua, ventilato, è dimensionato per sopportare carichi elevati senza surriscaldamenti.

Grande attenzione è stata posta alla sicurezza dell'operatore durante l'utilizzo dell'avvolgicavo assicurando massima funzionalità. La struttura si presenta, infatti, totalmente chiusa, in modo da evitare accessi accidentali

La struttura si presenta, infatti, totalmente chiusa, in modo da evitare accessi accidentali dell'operatore alle pulegge.

Il cavo elettrico è totalmente guidato al suo interno tramite nove rulli in teflon®, non ha quindi la possibilità di "scavallare" le pulegge, uscendo dalla propria sede.

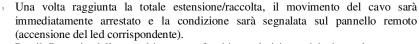
L'azione di estensione o di raccolta del cavo elettrico può essere comandata da un pannello remoto (posizionabile in zona idonea a discrezione dell'installatore) sul quale sono segnalati, tramite indicazione luminosa, la totale estensione del cavo o il totale riavvolgimento. Il comando può essere gestito anche tramite apposito radiocomando fornito di serie.

Il movimento del cavo è progressivo. (Funzione oggetto di brevetto F.E.I.T. POMPE).

Il cavo e la spina sono accompagnati durante le azioni di estensione/raccolta, dall'operatore che esegue la manovra. Per agevolarlo e assicurare una movimentazione fluida e sicura, il cavo viene steso e riavvolto ad una velocità progressiva e controllata. Non si verificano strattonamenti pericolosi, ad esempio, durante l'attraversamento della passerella con il cavo in mano.

La forza applicata dal motore è controllata elettronicamente (funzione oggetto di brevetto F.E.I.T. POMPE), ciò fa sì che, in caso di inceppamenti del cavo, raggiunta una certa tensione, l'FRD63-150-200 si arresti senza sollecitare inutilmente il cavo stesso.

Per l'arresto, al raggiungimento della totale estensione/recupero del cavo, sono utilizzati due sensori di prossimità. Questo evita qualsiasi contatto "meccanico" per l'arresto del cavo.



Per il fissaggio della macchina, sono forniti angolari in acciaio inox che possono essere installati su 3 lati (forature già predisposte per soffitto, parete e base).

La macchina può essere posizionata con diverse angolazioni (per i limiti di installazione consultare il ns. ufficio tecnico).

L'alloggiamento per la spina è dotato di coperchio in alluminio anodizzato con guarnizione di chiusura ed è dimensionato per accogliere le comuni spine commerciali. Su richiesta possono essere realizzati tubi cubia di diametro e lunghezza personalizzabili.

L'avvolgicavo necessita della sola alimentazione a 24V. Il pannello remoto e il sensore di cubia dispongono di connettore pre-cablato con 2 metri di cavo (eventuali estensioni disponibili).



L'avvolgicavo è fornito completo dei seguenti componenti:

- Avvolgicavo FRD63-FRD150-FRD200 completo di sensore di prossimità e di supporto a "C" orientabile (per collegamento al tubo cubia)
- Kit di fissaggio
- Pannello di comando remoto
- Radiocomando 2 canali
- Tubo cubia completo di coperchio di chiusura, sensore di prossimità, contro-flangia di fissaggio in acciaio inox e supporto a "C" orientabile (per collegamento all'avvolgicavo)

Per semplificare l'installazione, soprattutto quando la macchina è posizionata a distanza dalla cubia, abbiamo predisposto una serie di accessori modulari e componibili tra loro, tipo:

- Rulliera di scorrimento
- piastre di supporto di dimensioni differenti
- curve 45°/90°
- rulliera a spirale (molla) per passaggi particolarmente articolati

Il cavo raccolto può essere stoccato all'interno di un contenitore di forma cilindrica, realizzato in PEHD saldato. Le dimensioni standard sono di \emptyset 560mmxh600mm.

È possibile realizzare contenitori di dimensioni personalizzate.

Infine, avvalendoci della collaborazione di un azienda leader nella produzione di cavi elettrici speciali, abbiamo realizzato un cavo elettrico con guaina esterna in poliuretano di colore bianco, realizzato in classe 6, dotato di particolari caratteristiche di flessibilità e resistenza all'abrasione e all'ambiente marino, nonché protezione UV e certificazioni (IEC 60502-1 - CEI EN 60228 - CEI UNEL 00722 - CEI UNEL 00725 - CEI 20-52 - CEI EN 60811-1-1 IEC 60754-1 -

Direttive 2011/65/EU 8 - Directive 2014/35/EU), disponibile in diverse sezioni su richiesta.

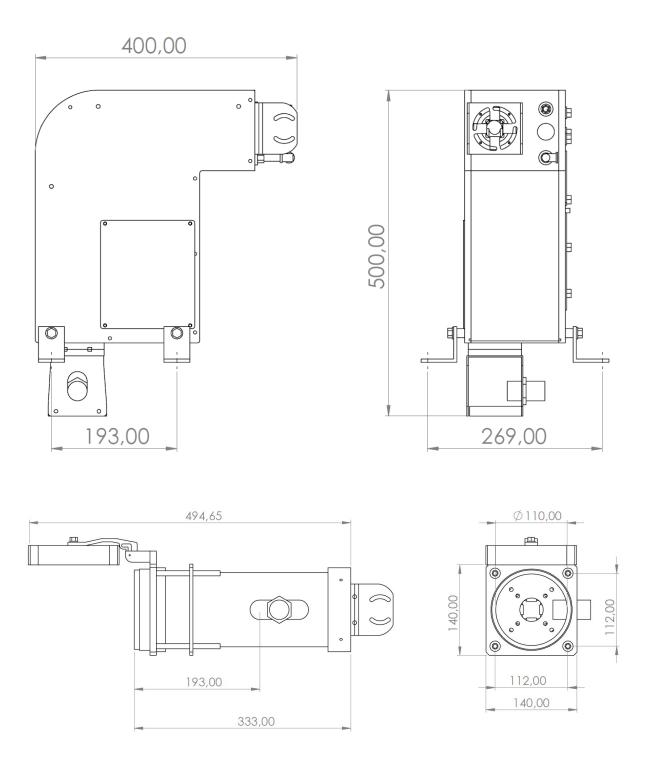
Attualmente la produzione prevede 3 taglie di avvo \hat{l} gicavo con capacità di gestire cavi fino ad un \emptyset max di 50mm e un amperaggio di 200A.





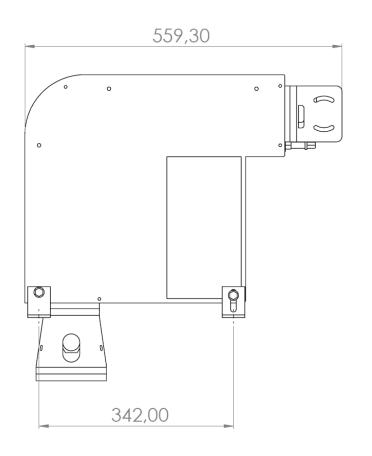
FRD 63

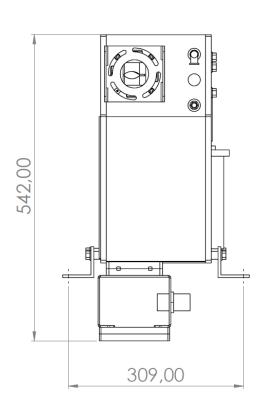
Modello	Volt	Kw	Peso	Ø Max cavo	Max Amp
FRD 63	24	0,25	19	25mm	63A

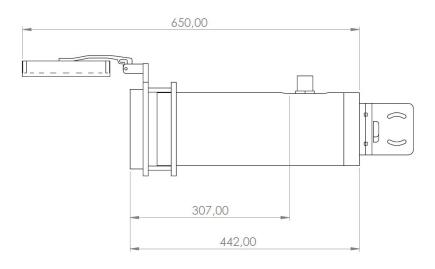


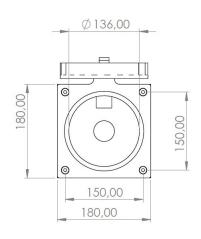
FRD 150

Modello	Volt	Kw	Peso	Ø Max cavo	Max Amp
FRD 150	24	0,37	28	38mm	160A



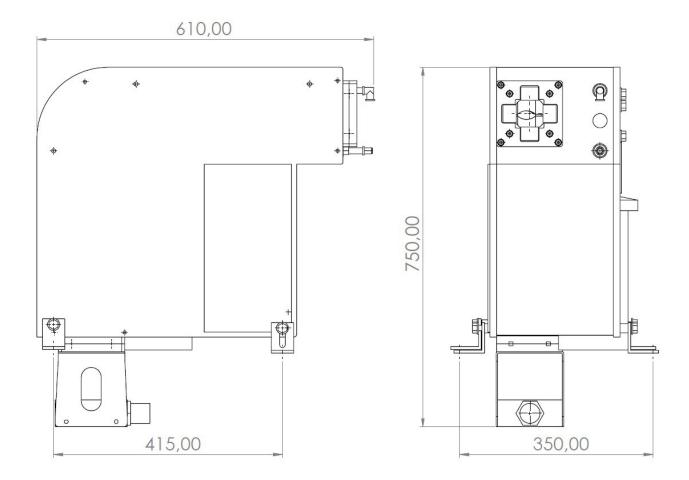






FRD 200

Modello	Volt	Kw	Peso	Ø Max cavo	Max Amp
FRD 200	24	0,55	28	48mm	300A



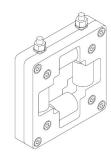
ACCESSORI



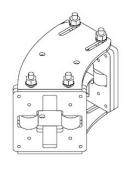
Piastra a 6 fori



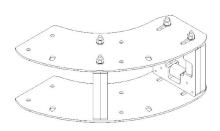
Piastra a 4 fori



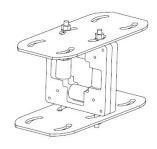
Rulliera



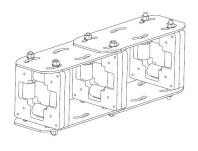
Curva a 45°



Curva a 90°



Piastra a una rulliera



Piastra a tre rulliere



Molla guida cavo



Contenitore cavo

ESEMPI DI INSTALLAZIONE

